

Заказчик:	ОАО «Кировские коммунальные системы»	Группа материалов:	Группа Г-арматура трубопроводная
№ опросного листа:	№ 03	Код МТР в ЕНС PKS:	

Наименование МТР: Задвижка клиновая из высокопрочного чугуна с уплотнением металл-металл, Ду 50–1400 мм, Ру 10.

№ п/п	Наименование параметра (характеристики)	Размерность	Требования заказчика
1	ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		
1.1	Рабочая среда		Канализационные сточные воды
1.2	Диапазон температуры рабочей среды	°C	От +15 до +25°C
1.3	Диапазон температуры при хранении	°C	От -40 до +50°C
1.4	Температура окружающей среды (рабочая)	°C	от -40 до +50°C
1.5	Направление потока		Любое
1.6	Положение задвижки в пространстве		Вертикальное, Горизонтальное
1.7	Защитные покрытия затворов должны быть устойчивы в условиях УХЛ 5 по ГОСТ 15150	Не менее, лет	50
1.8.	Тип защитного антикоррозионного покрытия	Наружное и внутреннее сплошное двухкомпонентное эпоксидное порошковое защитное покрытие толщиной не менее 250 микрон, обеспечивающее надежную защиту от коррозии и имеющее допуск к применению в системах питьевого водоснабжения.	
1.9	Диаметр условного прохода, Ду	мм	50-1400 мм. В соответствии диаметром (Ду), указанным в конкурсной (сметной) документации
1.10	Строительная длина	мм	по ГОСТ 3706-93 таблица 1 ряд 1 (EN 558-1, ряд 15(DIN 3202, F5)
1.11	Рабочее давление, Рр	кгс/см ² , (МПа)	10 кгс/см ² , (1,0 МПа) в соответствии с ГОСТ 356-80
1.12	Пробное давление Рпр	кгс/см ² , (МПа)	15 кгс/см ² , (1,5 МПа) в соответствии с ГОСТ 356-80
1.13	Перемещение клина задвижки		Плавно, без заеданий
1.14	Тип шпинделя (конструкция управления)		Невыдвижной шпиндель
1.15	Материал корпуса задвижки		Чугун GGG-40 (Высокопрочный чугун с шаровидным графитом), либо аналогичный материал с более высокими физикохимическими и механическими свойствами.
1.16	Материал клина задвижки		Чугун GGG-40 (Высокопрочный чугун с шаровидным графитом), либо аналогичный материал с более высокими физикохимическими и механическими свойствами.
1.17	Материал гайки клина		БрАЖ 9-4, обесцинкованная бронза, съемная гайка клина, с возможностью замены отдельно без клина
1.18	Материал штока задвижки		Нержавеющая 20Х13, либо лучше по антикоррозионным свойствам и прочности.
1.19	Материал крышки задвижки		Чугун GGG-40 (Высокопрочный чугун с шаровидным графитом), либо аналогичный материал с более высокими физикохимическими и механическими свойствами.
1.20	Материал седлового уплотнения корпуса		Обесцинкованная бронза устойчивая к сточным водам
1.21	Материал седлового уплотнения клина		Обесцинкованная бронза устойчивая к сточным водам
1.22	Метод крепления уплотнительных колец к корпусу		Наплавка непосредственно на корпус и клин задвижки
1.23	Уплотнение крышки		EPDM
1.24	Уплотнение штока		Регулируемое уплотнение шпинделя с сальником
1.25	Соединительные болты, винты, шайбы		Нержавеющая сталь
1.26	Штурвал		Сталь 20 с антикоррозионным покрытием, либо высокопрочный чугун с шаровидным графитом
1.27	Количество витков гайки клина		Не менее 6 витков
1.28	Герметичность затвора	класс	Кл. А по ГОСТ Р 54808-2011
1.29	Климатическое исполнение и категория размещения изделия, в том числе в исполнении с редуктором		УХЛ 5 по ГОСТ 15150-69
1.30	Тип управления		Штурвал
1.31	Дренажный винт		Наличие дренажного винта
2	КОМПЛЕКТАЦИЯ		
2.1	Задвижка с обрешиненным клином	1 шт.	В соответствии с конкурсной документацией
2.2	Штурвал	1 шт.	В соответствии с конкурсной документацией
2.3	Паспорт изделия	экз.	1 экземпляр
2.4	Инструкция по монтажу и эксплуатации	экз.	1 экземпляр

3	ПРОЧИЕ ТРЕБОВАНИЯ ЗАКАЗЧИКА		
3.1	Продукция должна соответствовать требованиям ГОСТ, ТУ, ISO, DIN		Продукция должна соответствовать требованиям: ГОСТ Р 53671-2009, ГОСТ Р 53672-2009, ГОСТ Р 53673-2009, ГОСТ Р 53674-2009, СТ ЦКБА 043-2008, ГОСТ Р 52760-2007. Для зарубежных производителей предоставить документы, подтверждающие соответствие продукции требованиям стандартов страны-изготовителя.
3.2	Производитель		Российские и Европейские производители, продукция которых соответствует требованиям настоящего опросного листа.
3.3	Представитель		Полномочия представителя должны быть подтверждены официальным документом от завода производителя с заверенным переводом на русском языке.
3.4	Производитель или Представитель		По требованию заказчика, участник процедуры закупки предоставляет образец изделия (продукции) предлагаемого к поставке, для предварительного согласования технической возможности использования на сетях и сооружениях заказчика.
3.5	Техническое обслуживание		Не требует технического обслуживания на весь срок службы
3.6	Гарантия на продукцию	Лет	Безусловная гарантия сроком 10 лет, с возможностью полной замены вышедшей из строя арматуры (в гарантийный период), до выяснения причин выхода из строя.
3.7	Показатели надежности (долговечности), в соответствии с СТ ЦКБА 043-2008	Средний полный срок службы (до списания), (средний срок службы до капитального ремонта)	Не менее 50 лет
3.8	Показатели надежности (долговечности), в соответствии с СТ ЦКБА 043-2008	Средний полный ресурс (до списания), (средний ресурс до капитального ремонта)	Не менее 12 000 циклов
3.9	Показатели безотказности, в соответствии с СТ ЦКБА 043-2008	Средняя наработка до отказа	не менее 12000 циклов
3.10	Показатели, характеризующие безопасность, в соответствии с СТ ЦКБА 043-2008	Назначенный срок службы, лет (до среднего ремонта)	не менее 20 лет
		Назначенный ресурс (до среднего ремонта)	не менее 8000 циклов
3.11	Прочие требования	Все указанные требования должны быть подтверждены предприятием изготовителем.	
3.12	Система менеджмента качества предприятия-изготовителя	Соответствие ГОСТ ISO 9001-2008, ГОСТ ISO 9001-2011	

ФИО Ответственного:	Боровиков А.Н.
Должность:	Заместитель технического директора
Телефон / Факс:	
Электронный адрес:	
Подпись:	
Директор технического департамента:	Технический директор В.Ю.Карасёв
Подпись:	